



好氧堆肥发酵罐系统

MC-ODF-XL

自动化程度高

全自动一体化智能控制



400-658-8817, 010-68672720



北京市丰台区小屯路8号中电系统



18810870756@126.com

北京满仓科技有限公司



MC-ODF-XL 好氧堆肥发酵罐系统

好氧堆肥是在通气条件好，氧气充足的条件下，好氧菌对废物进行吸收、氧化以及分解的过程。此设备可以用来探索污泥、秸秆、餐余垃圾好氧堆肥潜力及工艺过程探索。

应用范围



MC-BIO6000型好氧反应器过程控制系统

本项目控制方案采用我公司最新的控制系统：MCBIO-6000型控制系统

10"宽屏彩色液晶触摸屏，PLC可编程控制人机界面友好，控制器可控制好氧堆肥发酵罐的相应参数；

可对好氧堆肥发酵罐的温度、搅拌转速、尾气浓度、通气速率进行监测控制

各检测和控制回路的参数可以在画面上在线手动设定和修正。

调节方式为PID方式,可满足不同的控制元件和控制性能，可实现手动/自动无扰动切换。

各种监控数据都可以进行实时显示和记录，显示方式有趋势线和图表。

全部操作都在人机界面上进行，实行可视化操作。

系统有时钟功能：反应批次日期、运行时间等，系统每5分钟采集一次数据，数据可以根据日期任意查询，可U盘导出

仪器可以扩展功能：可增加在线H₂S及H₂浓度检测模块等。



MC-ODF-XL

好氧堆肥发酵罐系统

模块		技术参数
罐体配置	罐体结构	公称容积5L/10L/20L/30L/50L/100L~500L，设计压力0.3 Mpa，工作压力0.15Mpa；主体材质：316不锈钢；带发酵罐设有进气口、排气口、夹套上下口、温度探头口、接种口、取样口、出料口等标准接口；内抛光精度Ra0.4，外抛光精度Ra0.6，所有焊缝坚固整齐美观。
	罐盖开口	顶部大投料口、侧面大出料口，进气口、排气口、侧面温度探头口补料口1个、备用口1个
	径高比	1：1.5-2
	装料系数	30~50%
	夹套	设计压力0.3 Mpa，夹套材质：304不锈钢，用于温控。
	电机	电机功率:1.5KW，转速:0-50rpm连续平稳可调；控制精度±0.5%*最高转速,分辨率1rpm
	搅拌	堆肥罐专用搅拌系统，采用搅拌轴专用316热处理不锈钢，精密加工，具有螺旋上升与翻转搅拌功能，达到充分搅拌效果；搅拌专用密封结构，无气体泄漏保证实验安全
温度控制系统	测量范围	0~150℃
	控制范围	水箱内水温常温~65℃
	控制精度	±0.2℃
	分辨率	0.1℃
	控制内容	温度值在线检测、PID智能控制，可根据发酵过程所需温度进行设定。
	部件选配	德国进口铂电阻PT100温度传感器、SUS304不锈钢电极护套、不锈钢电加热管、SUS304不锈钢恒温水箱、德国威乐热水循环泵控制。
通气系统	控制方式	手动
	执行机构	玻璃转子流量计手动调节
	进气泵	无油静音
	气体分布形式	多孔板式分布系统，使气体分布更加均匀
转速控制系统	转速控制系统	德国sew品牌电机及变频调速器,转速0-50rpm±1%，无级变频调速
尾气监测系统	测量组分	CH4/CO2
	测量量程	CH4：0-10% VOL≤2%FS，CO2：0-50% VOL≤2%FS
	实时在线监测	实时在线监测厌氧发酵单元内产气浓度数值变化
	软件功能	软件在线分析，数据记录，数据保存，数据曲线，数据导出
尾气处理系统	臭气处理	去除尾气中NH3，H2S等臭味气体
	去除方式	洗气、吸附、过滤三重保证
	饱和指示	吸附填料吸附饱和时有明确指示，方便提示更换